

Maschinenliste 2015



Seite 1 von 8

Pressen für Vorschubarbeiten

Schuler Servopresse MSD2-400	
Leistung:	4000 kN
Hubzahl:	3 - 90 1/min
Anzahl Druckpunkte Stößel:	2 mm
Aufspannfläche Tisch:	3050 x 1400 mm
Schrottöffnung in Aufspannplatte Tisch:	2400 x 350 mm
Aufspannfläche Stößel:	3050 x 1400 mm
Stößelhub:	60 - 300 mm
Einbauhöhe:	700 mm
Vorschubeinlaufhöhe:	303 ± 120 mm
Verstellung Stößel ± Genauigkeit:	250 ± 0,05 mm
Walzenvorschub:	Schuler Power Feed-M-EHP 0800
Vorschublänge:	1 - 9999,9 mm
Bandbreite:	110 - 800 mm
Banddicke:	0,5 - 6 mm
Richtmaschine:	Schuler AC-SCS-8-70/160-0800
Bandbreite:	110 - 800 mm
Banddicke:	0,5 - 6 mm
Abwickelhaspel:	Schuler AC-UCL-160-0800
Tragkraft:	7400 kg
Coilaußen-Durchmesser:	900 - 1600 mm
Coilinnen-Durchmesser:	510 mm
Werkzeug - Oberteilgewicht max:	5000 kg
Werkzeug - Gesamtgewicht max:	10000 kg



Seite 2 von 8

Schuler-Kniehebelpresse Typ. TMK 2-400-2.5-200	
Leistung:	4000 kN
Hubzahl/min.:	20 - 80 1/min
Aufspannfläche Tisch:	2500 x 1100 mm
Aufspannfläche Stößel:	2500 x 1100 mm
Stößelhub:	200 mm
Stößelverstellung:	150 mm
Einbauhöhe:	700 mm
Vorschubeinlaufhöhe:	200 - 290 mm
Walzenvorschub:	Schuler-WV-P160-650
Vorschublänge:	1 - 9999,9 mm
Bandbreite:	bis 650 mm
Banddicke:	0,8 - 6 mm
Richtmaschine:	Schuler-RCS-6-96/167-650
Bandbreite:	bis 600 mm
Banddicke:	0,8 - 6 mm
Abwickelhaspel:	Schuler-HSL-160-650
Tragkraft:	7400 kg
Coilaußen-Durchmesser:	1000 - 1800 mm
Coilinnen-Durchmesser:	508 mm



Seite 3 von 8

Schuler Servopresse MSD2-250	
Leistung:	2500 kN
Hubzahl:	3 - 160 1/min
Anzahl Druckpunkte Stößel:	2 mm
Aufspannfläche Tisch:	2000 x 1100 mm
Schrottöffnung in Aufspannplatte Tisch:	1600 x 200 mm
Aufspannfläche Stößel:	2000 x 900 mm
Stößelhub:	32 - 160 mm
Einbauhöhe:	550 mm
Vorschubeinlaufhöhe:	250 ± 120 mm
Verstellung Stößel ± Genauigkeit:	150 ± 0,05 mm
Walzenvorschub:	Schuler-Power-Feed-L-EHP 0450
Vorschublänge:	1 - 9999,9 mm
Bandbreite:	100 - 450 mm
Banddicke:	0,4 - 4 mm
Richtmaschine:	KB 630
Bandbreite:	100 - 450 mm
Banddicke:	0,4 - 4 mm
Abwickelhaspel:	Schuler AC-UCL-160-0800
Tragkraft:	7400 kg
Coilaußen-Durchmesser:	900 - 1600 mm
Coilinnen-Durchmesser:	510 mm
Werkzeug - Oberteilgewicht max:	2000 kg
Werkzeug - Gesamtgewicht max:	4000 kg

Kaiser Präzisionsstanzautomat V 200 WR/ 1480		
Leistung:	2000 kN	
Hubzahl/min.:	20 - 120 1/min	
Aufspannfläche Tisch:	1430 x 900 mm	
Aufspannfläche Stößel:	1300 x 700 mm	
Stößelhub:	20 - 120 mm	
Einbauhöhe:	450 mm	
Walzenvorschub:	WAV-RDS-ZE Dreher Modell 1160 D	
Vorschublänge:	1 - 9999,9 mm	
Bandbreite:	bis 300 mm	
Banddicke:	0,75 - 6 mm	
Richtmaschine:	Dreher 1690-B	
Bandbreite:	bis 300 mm	
Banddicke:	0,75 - 6 mm	
Abwickelhaspel:	Dreher 2380 BM	
Tragkraft:	2500 kg	



Seite 4 von 8

Kaiser Präzisionsstanzautomat V 100 W/ 1080	
Leistung:	1000 kN
Hubzahl/min.:	50 - 300 1/min
Aufspannfläche Tisch:	1030 x 800 mm
Aufspannfläche Stößel:	900 x 620 mm
Stößelhub:	35 - 105 mm
Einbauhöhe:	450 mm
Walzenvorschub:	P/A Pneumatischer Zangenvorschub, Typ CX-3E
Vorschublänge:	1 - 9999,9 mm
Bandbreite:	bis 250 mm
Banddicke:	0,5 - 6 mm
Richtmaschine:	Dreher 1676-AV
Bandbreite:	bis 200 mm
Banddicke:	0,8 - 4,2 mm
Abwickelhaspel:	Dreher 2350-BF
Tragkraft:	2000 kg

Kaiser Präzisionsstanzautomat KSTU 630 - 10 D	
Leistung:	630 kN
Hubzahl/min.:	85 - 450 1/min
Aufspannfläche Tisch:	1000 x 650 mm
Aufspannfläche Stößel:	1000 x 550 mm
Stößelhub:	10 - 80 mm
Einbauhöhe:	400 mm
Walzenvorschub:	KWV 250
Vorschublänge:	1 - 9999,9 mm
Bandbreite:	bis 250 mm
Banddicke:	0,3 - 4 mm
Richtmaschine:	Dreher 1675/7 A-FQ
Bandbreite:	bis 200 mm
Banddicke:	0,5 - 4 mm
Abwickelhaspel:	Dreher 2370 BM
Tragkraft:	1600 kg



Seite 5 von 8

Kaiser Präzisionsstanzautomat V 63 W	
Leistung:	630 kN
Hubzahl/min.:	65 - 400 1/min
Aufspannfläche Tisch:	780 x 550 mm
Aufspannfläche Stößel:	670 x 400 mm
Stößelhub:	8 - 60 mm
Einbauhöhe:	300 mm
Zangenvorschub:	Kaiser ZV 18 RA
Vorschublänge:	bis 150 mm
Bandbreite:	bis 180 mm
Banddicke:	0,5 - 3 mm
Richtmaschine:	Dreher 1675/7 A-FQ
Bandbreite:	bis 200 mm
Banddicke:	0,5 - 4 mm
_	
Abwickelhaspel:	Dreher 2330 F-FPS
Tragkraft:	1600 kg

Sangiacomo	
Leistung:	1300 kN
Hubzahl/min.:	20 - 50 1/min
Aufspannfläche Tisch:	1200 x 700 mm
Aufspannfläche Stößel:	740 x 540 mm
Stößelhub:	16 - 200 mm
Einbauhöhe:	560 mm
Walzenvorschub:	P/A Servo Walzenvorschub Medium SRF 300 S
Vorschublänge:	1 - 9999,9 mm
Bandbreite:	bis 200 mm
Banddicke:	0,5 - 3,5 mm
Richtmaschine:	P/A Kombigerät Haspel-Richtmaschine RS127-35
Bandbreite:	bis 200 mm
Banddicke:	0,5 - 3,5 mm
Abwickelhaspel:	P/A Kombigerät Haspel-Richtmaschine RS127-35
Tragkraft:	1250 kg



Seite 6 von 8

Pressen für Einlegearbeiten

Schuler doppelwandige Einständer-Exzenterpresse CR 160-450		
Leistung:	1600 kN	
Hubzahl/min.:	20 - 60 1/min	
Aufspannfläche Tisch:	1120 x 905 mm	
Aufspannfläche Stößel:	800 x 500 mm	
Stößelhub:	30 - 200 mm	
Einbauhöhe:	385 mm	
Ziehapparat:	ZE2-400-90	
Ziehkraft:	120 kN	
Ziehkissenweg:	90 mm	

Schön 200 t - Hydraulikpresse UTE/B 200	
Leistung:	2000 kN
Aufspannfläche Tisch:	750 x 700 mm
Aufspannfläche Stößel:	780 x 550 mm
Stößelhub:	200 mm
Einbauhöhe:	550 mm

PME Einständer-Exzenterpresse PE100C MA	
Leistung:	1000 kN
Aufspannfläche Tisch:	1100 x 670 mm
Aufspannfläche Stößel:	660 x 450 mm
Stößelhub:	18 - 150 mm
Einbauhöhe:	400 mm

2 Stück PME Einständer-Exzenterpressen PE 45 C		
Leistung:	450 kN	
Hubzahl/min.:	50 - 150 1/min	
Aufspannfläche Tisch:	700 x 400 mm	
Aufspannfläche Stößel:	260 x 260 mm	
Stößelhub:	17 - 90 mm	
Einbauhöhe:	332 mm	

Schön Zweiständer-Hydraulikpressen SH 30	
Leistung:	300 kN
Aufspannfläche Tisch:	440 x 320 mm
Aufspannfläche Stößel:	440 x 280 mm
Stößelhub:	100 mm
Einbauhöhe:	350 mm



Seite 7 von 8

Schön Zweiständer-Hydraulikpressen SH 30	
Leistung:	300 kN
Aufspannfläche Tisch:	440 x 320 mm
Aufspannfläche Stößel:	440 x 280 mm
Stößelhub:	200 mm
Einbauhöhe:	450 mm

Schön Zweiständer-Hydraulikpresse TES 25		
Leistung:	250 kN	
Aufspannfläche Tisch:	440 x 230 mm	
Aufspannfläche Stößel:	440 x 280 mm	
Stößelhub:	100 mm	
Einbauhöhe:	320 mm	

Schön Zweiständer-Hydraulikpressen TES 25		
Leistung:	250 kN	
Aufspannfläche Tisch:	440 x 230 mm	
Aufspannfläche Stößel:	440 x 280 mm	
Stößelhub:	100 mm	
Einbauhöhe:	500 mm	

Gleitschleifanlage Rösler	
Rundvibrator R 300 A	
Magnetseparator R 300 MS	
Rundtrockner R 300 RT	
Bruttovolumen:	300 I
Max. Werkstückabmessung (diagonal):	280 mm

Gleitschleifanlage Rösler	
Rundvibrator R 620 EC Rundtrockner RT 550	
Bruttovolumen:	620 I
Max. Werkstückabmessung (diagonal):	410 mm

Circlon-Vibrator CB 1200	
Bruttovolumen:	1200 I
Max. Werkstückabmessung (diagonal):	335 mm



Seite 8 von 8

Fliehkraftanlage TT 60 B	
Bruttovolumen:	60 I
Nutzvolumen:	bis 40 I
Füllgewicht:	bis 250 kg

Entfettungsanlage
Roll-Trommel-Reinigungsautomat RWT 48/32/20/3

Senkerodiermaschine ZNC-EDM 250	
Fahrweg der X-Achse:	250 mm
Fahrweg der Y-Achse:	200 mm
Fahrweg der Z-Achse:	200 mm

Drahterodiermaschine EW A5S2	
Fahrweg der X-Achse:	500 mm
Fahrweg der Y-Achse:	300 mm
Fahrweg der Z-Achse:	210 mm
Max. Werkstückabmessung (WxDxH):	750 x 600 x 300 mm
Max. Werkstückgewicht:	750 kg

Drahterodiermaschine EW 300 K1		
Fahrweg der X-Achse:	300 mm	
Fahrweg der Y-Achse:	250 mm	
Fahrweg der Z-Achse:	210 mm	
Max. Werkstückabmessung (WxDxH):	450 x 400 x 250 mm	
Max. Werkstückgewicht:	300 kg	

2 Stück ECO Center 650	
Fahrweg der X-Achse:	500 mm
Fahrweg der Y-Achse:	400 mm
Fahrweg der Z-Achse:	480 mm